



EFICIENCIA EN CIRCULACIÓN

R148HP



R146C



R279B



R150M



GIACOMINI
WATER E-MOTION

Hacia un futuro totalmente eléctrico: optimización energética y protección de los sistemas HVAC con bomba de calor

Definidas como la tecnología clave en la transición global hacia una calefacción segura y sostenible, las bombas de calor, alimentadas por electricidad neutra en carbono, representan una de las tecnologías preferibles a explotar para descarbonizar el sector de la construcción.*

Las bombas de calor se perfilan como una **solución ideal para ayudar a combatir el cambio** climático: según la Agencia Internacional de Energía (IAE), se podrían reducir las emisiones globales de CO₂ en 500 millones de toneladas para el 2030, equivalente actualmente a las emisiones anuales de CO₂ de todos los automóviles de Europa.

Si se analizan los objetivos para 2050, la electrificación representará aproximadamente la mitad de la reducción de las emisiones directas de CO₂ en el sector.

El mercado europeo de bombas de calor está creciendo, y los modelos aire-agua lideran la mayoría de los mercados gracias a su menor coste en comparación con las bombas de calor geotérmicas, pero también por su eficiencia energética, reducción de ruido y tecnologías de conectividad.

El plan **REPowerEU** de la UE tiene como objetivo diversificar el suministro de gas y promover la electrificación. En particular, **la sustitución de las calderas de gas por bombas de calor** tendrá un impacto crucial en la reducción del consumo de gas natural en los edificios. Varios países de la UE ya han mostrado apoyo político a la tecnología de bombas de calor, en línea con el compromiso de la Unión Europea de promover la transición hacia fuentes de energía más limpias y sostenibles.

* Agencia Internacional de la Energía. IEA (2022), El futuro de las bombas de calor, IEA, París
<https://www.iea.org/reports/the-future-of-heat-pumps>.
Licencia: CC BY 4.0



La IEA pronostica que **las bombas de calor desempeñarán un papel clave en la reducción del consumo de gas en calefacción para 2030**. Según este escenario, se espera que alrededor del 2,5-3% del parque de edificios existente se renueve anualmente con la **instalación de bombas de calor en la mayoría de los casos**.

Estos datos evidencian que las bombas de calor se consideran hoy en día el generador preferido para los sistemas de calefacción y refrigeración, facilitado por una tendencia a la baja de los costes que hace que esta tecnología sea cada vez más accesible y se amplíe su difusión.

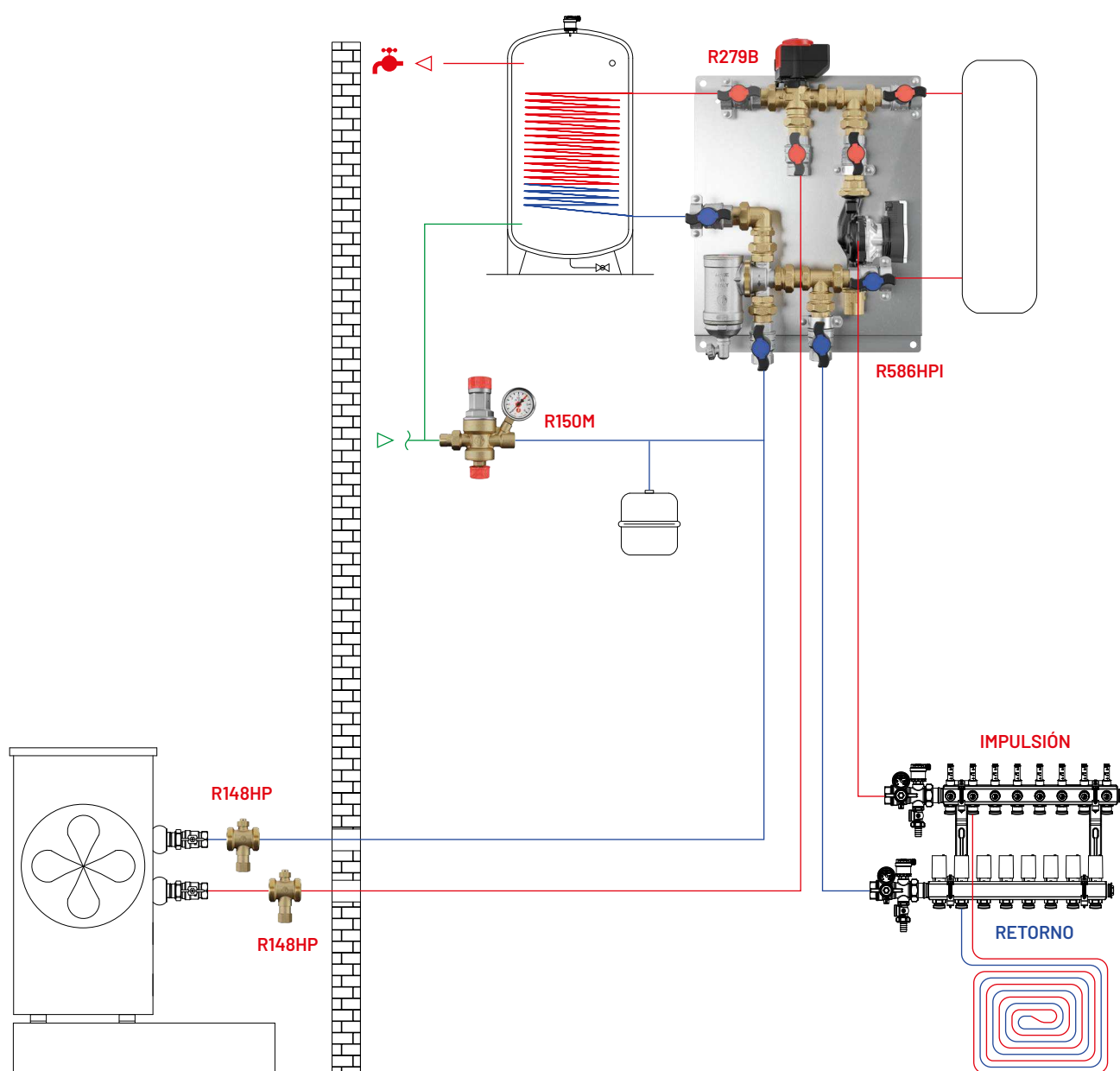
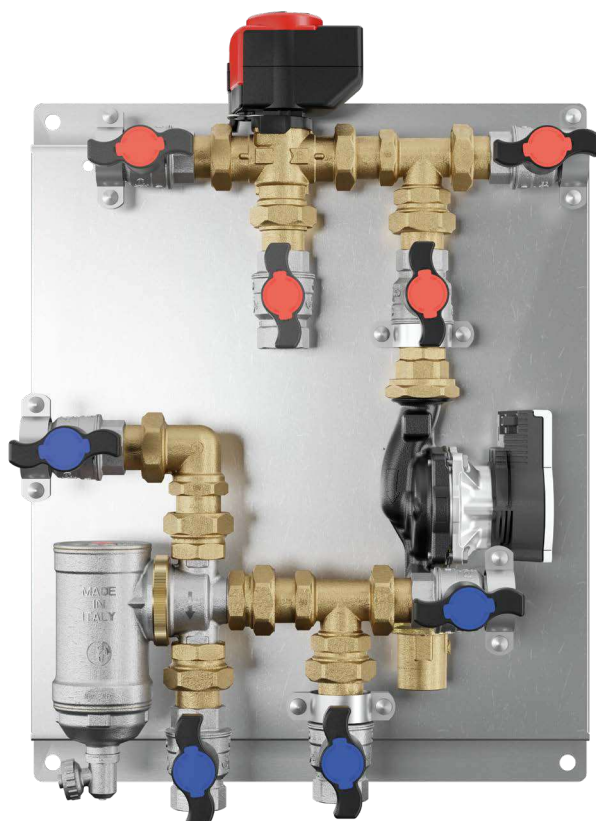


DIAGRAMA DEL SISTEMA Aplicación residencial de bomba de calor unicacalor



R586HPI



El **módulo hidrónico de interfaz para bomba de calor** optimiza las funciones de calefacción, refrigeración y producción de agua caliente sanitaria (ACS).

Gracias a la **gestión del depósito de inercia**, desacopla el sistema de calefacción y refrigeración del estado de funcionamiento de la bomba de calor.

Esta solución premontada, compacta y discreta **simplifica la instalación** reduciendo el trabajo de albañilería, el tiempo de instalación y la posibilidad de errores.



Compacto



Fácil de instalar



No invasivo

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



- Estructura metálica para instalación en pared
- Conexión al depósito de ACS
- Depósito de inercia para apoyar la calefacción/refrigeración
- Dos modelos de válvula desviadora para cambiar entre modo ACS y calefacción/refrigeración
- Desfangador magnético de alta capacidad



R148HP



La **válvula de protección contra congelación** evita daños al sistema en caso de formación de hielo.

Diseñada especialmente para sistemas de bomba de calor monoblock, **la válvula permite descargar el fluido del circuito** cuando su temperatura alcanza 1° C.

Gracias a este componente **no se necesita glicol**.

La válvula es apta para **refrigeración con sistema radiante y con fancoils**.



Protege el sistema



Evita el glicol



Funcionamiento frío/calor

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



- **Fluido de aplicación: agua**
- **Temperatura del fluido para la apertura de descarga: 1° C**
- **Temperatura del fluido para el cierre de la descarga: 4° C**
- **Rango de temperatura exterior: -30÷60° C**

R146C



El **desfangador magnético orientable** simplifica el mantenimiento y **ayuda a mantener la eficiencia de la instalación** evitando fallos de funcionamiento causado por impurezas en el circuito hidráulico.

Fabricado en latón para proporcionar una **resistencia superior a las altas temperaturas y presiones**, este producto explota una triple acción de filtración para eliminar eficazmente las impurezas. La **conexión orientable** permite una amplia gama de posibilidades de instalación.

El producto está disponible para **dimensiones pequeñas y grandes**.



Racor orientable



Acción de filtrado triple



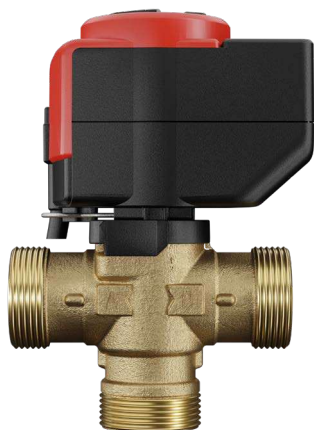
Imán extra potente

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



- **Racor orientable a dos vías**
- **Grifo de descarga orientable**
- **Imán de 13.000 gauss con vaina**
- **Aislamiento preformado y preensamblado**

R279B



La **válvula de zona de tres vías** garantiza la optimización energética de la bomba de calor y permite cambiar entre dos modos de funcionamiento: producción de ACS, y calefacción y refrigeración.

El producto está equipado con un **actuador de apertura rápida** que actúa en tan solo **8 segundos**.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



- Rango de temperatura: 5÷90° C
- Presión máxima de funcionamiento: 10 bar
- Kv: 8 (igual en ambos sentidos)



Optimización energética



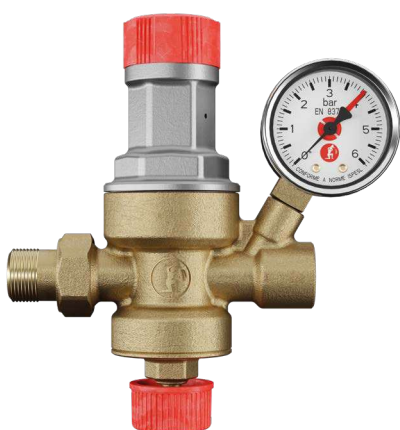
Aislamiento preformado y preensamblado



Cambio rápido

R150M / GRUPO DE LLENADO AUTOMÁTICO COMPACTO

R150M



El **grupo de llenado automático compacto** regula la presión del sistema de forma estable a un valor preestablecido, rellenando automáticamente el agua que falta. El cartucho y el filtro extraíbles simplifican la limpieza y el mantenimiento.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



- Asiento con función antical.
- Preajuste de presión y carga eficiente del sistema.
- Cartucho y filtro extraíbles para una fácil limpieza y mantenimiento.



Gestión óptima del agua



Llenado automático del agua



Alta velocidad de reacción





GIACOMINI.COM



GIACOMINI S.P.A.

Via per Alzo, 39
28017 San Maurizio d'Opaglio
Novara Italy



IY0004 SET23
